

Aperçu de nos produits



Soudage, désoudage
& Reprise



Réparation de CMS



Extraction de
fumée

Solutions et systèmes pour le soudage, reprise et réparations de produits électroniques



PAGE[®]
paceworldwide.com

Soudage & Reprise



Outils IntelliHeat™ compatibles



Fer à souder TD-100 Thermo-Drive®

P/N: 6010-0147-P1 (outil), 6993-0263-P1 (outil + support)

Le TD-100 est le seul fer à souder conçu par une équipe d'ingénieurs d'instruments chirurgicaux. Il permet d'éliminer la fatigue de l'utilisateur, d'améliorer le contrôle et d'accroître la productivité dans les applications demandant des soudures délicates.

MT-100 MiniTweez™

P/N: 6010-0148-P1 (outil), 6993-0264-P1 (outil + support)

La seule micro pince à grande capacité sur le marché actuel. Elle se caractérise par des poignées souples et confortables. Elle offre la plus faible résistance de pincement permettant à l'utilisateur un mouvement précis et naturel afin d'éliminer la fatigue manuelle.

TP-100 ThermoPik®

P/N: 6010-0158-P1 (outil), 6993-0280-P1 (outil + support)

Un nouvel outil pour le retrait de composant CMS, il est conçu pour une refusion et un retrait des QFP en quelques secondes.

TJ-70 ThermoJet®

P/N: 7023-0003-P1 (outil), 6993-0292-P1 (outil + support)

Le ThermoJet TJ-70® est un stylo à air chaud idéal pour fournir de la chaleur lors du montage et démontage des petits composants à puce, SOT, et SOIC. Plusieurs types de buse à changement rapide sont disponibles afin de répondre à vos différents besoins. Cet outil mince est idéal pour l'application précise d'air chaud sur les boîtiers CMS et jusqu'au 0201.

Fer à souder universel PS-90

P/N: 6010-0150-P1 (outil), 6993-0267-P1 (outil + support)

Le fer à souder universel est idéal pour la plupart des applications de soudage et sur certains CMS quand sont requis une polyvalence et une grande capacité thermique.

SX-100 Sodr-X-Tractor®

P/N: 6010-0149-P1 (outil), 6993-0266-P1 (outil + support)

Le meilleur outil à dessouder grâce à sa conception d'aspiration en ligne. Il est idéal pour les composants traversants et pour le nettoyage des plages d'accueil lorsqu'il est équipé de l'embout spécifique Flo-D-Sold®.

TT-65 ThermoTweez®

P/N: 6010-0151-P1 (outil), 6993-0268-P1 (outil + support)

Le plus polyvalent et le seul outil breveté pour enlever les CMS. Il permet d'une seule main un retrait sûr, une refusion rapide de composants PLCC et autres composants CMS à 2 ou quatre côtés.

TJ-85 ThermoJet®

P/N: 6010-0153-P1 (outil), 6993-0270-P1 (outil + support)

Quand une application minutieuse d'air chaud est requise, notre stylo à micro flux d'air est idéal pour délivrer de la chaleur pour la mise en place et le retrait des composants chips, SOT, et SOIC.



Stations de soudage de production



WJS 100

P/N: 8007-0559 (230 V)

Le WJS™ 100 est le plus récent des systèmes de soudage PACE et va vraiment révolutionner vos opérations de soudage. Il intègre toute notre technologie de pointe du contrôle de processus, avec une puissance de sortie disponible deux fois supérieure. Il permet de faciliter vos applications les plus exigeantes, la réalisation de grandes quantités de soudures ou sur des masses thermiques importantes. L'essentiel de la solution WJS 100 est une gamme spéciale de panes cartouches à connectique plaquée or, conçues uniquement pour fournir le débit maximum de chaleur au travail; augmenter la productivité tout en permettant une sécurité de soudage à de faibles températures, même pour les soudures sans plomb.

ST 30

P/N: 8007-0512 (230 V)

Le ST30 intègre la technologie IntelliHeat™ c'est un système mono voie, avec un contrôle analogique de température (bouton). Il est livré soit avec un fer à souder Thermo-Drive TD-100 ou la source d'alimentation peut être achetée seule et associée à n'importe lequel des 4 outils optionnels.



ST 50

P/N: 8007-0514 (230 V)

La ST50 est une alimentation mono voie à commande numérique, elle est disponible avec le fer à souder Thermo-Drive TD-100 ou le fer à souder SensaTemp PS-90. La ST 50 peut aussi être achetée seule et associée avec n'importe lequel des 4 outils manuels optionnels.



ST 70

P/N: 8007-0518 (230 V)

Le ST70 est un système mono voie avec un contrôle de température par différents jacks appelés POWER MODULES™, il est livré avec un fer à souder Thermo-Drive (TD-100). La source d'alimentation peut être achetée seule et associée avec n'importe lequel des 4 outils IntelliHeat™ optionnels.



ST 100 – Une réponse pour le soudage mixte avec et sans plomb

P/N: 8007-0527 (230 V)

Le ST100 est un système entièrement programmable comportant deux voies contrôlées individuellement pour des outils IntelliHeat™ compatibles, il est fourni avec deux fers à souder TD-100.



Stations de dessoudage



ST 65

P/N: 8007-0516 (230 V)

La ST65 est une alimentation mono voie avec un contrôle analogique (bouton), est compatible avec tous les outils IntelliHeat™. Elle est livrée comme un ensemble avec le SX-100 Sodr-X-Tractor, ou seule comme source d'alimentation. L'aspiration est générée par un système Venturi (air comprimé nécessaire).



ST 75

P/N: 8007-0520 (230 V)

Alimentation mono voie avec un contrôle de température par bouton, compatible avec tous les outils IntelliHeat™. Elle est livrée comme un ensemble avec le nouveau SX-100, ou seule comme une source d'alimentation. L'aspiration est générée par une pompe à vide interne.



ST 115

P/N: 8007-0522 (230 V)

Alimentation programmable à affichage numérique comprenant une seule voie, la ST 115 est compatible avec tous les outils manuels IntelliHeat™. Elle est livrée comme un ensemble avec le nouveau SX-100, ou seule comme une source d'alimentation. L'aspiration est générée par une pompe à vide interne.

Systèmes de réparation multi-voies

MBT 301

P/N: 8007-0479 (230 V)

Le MBT 301 a deux voies contrôlées individuellement. Le système est entièrement programmable et comporte un affichage LCD rétro-éclairé de deux lignes. L'alimentation possède une pompe à vide interne et la station est fourni avec les outils TD-100 et SX-100.



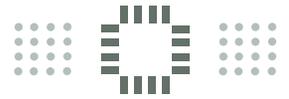
MBT 350

P/N: 8007-0455 (230 V)

Le MBT 350 est rempli de dispositifs afin d'améliorer la qualité, augmenter le rendement, prolonger la durée de vie des embouts, et protéger votre process. L'alimentation possède une pompe à vide interne et la station est fourni avec les outils TD-100, SX-100 et MT100.



Réparation des CMS



Systèmes convectifs

Les systèmes convectifs utilisent de **l'air chaud pour refusionner les joints de soudure**. Ils sont souvent considérés comme la méthode la plus sûre pour enlever et remettre un composant sur une carte grâce au processus sans contact.



ST 300

P/N: 8007-0428 (230 V)

Le ST 300 peut être utilisé pour enlever n'importe quel CMS et installer les composants pouvant être positionnés manuellement. Le ST 300 est un système autonome avec des contrôles analogiques (boutons) pour la température et le flux d'air. La préhension par aspiration est une fonction standard. L'outil intègre un axe d'aspiration monté sur ressort qui peut être équipé de trois tailles de ventouses.



ST 325

P/N: 8007-0432 (230 V)

Le ST 325 est un système autonome numérique entièrement programmable qui peut être utilisé pour enlever ou installer des CMS lorsque des opérations individuelles ou multiples doivent être effectuées. La préhension par aspiration est une fonction standard. L'outil intègre un axe d'aspiration monté sur ressort qui peut être équipé de trois tailles de ventouses.



ST 350

P/N: 8007-0438 (230 V)

Le ST 350 est définitivement le système convectif de reprise programmable le plus rentable. Aucun autre système sur le marché au même prix ne peut le concurrencer! Le système est entièrement autonome et est capable pratiquement d'installer n'importe quel type de composant CMS. Le système inclut un support de carte ajusté par un système micrométrique. La tête de chauffage intègre un axe de préhension monté sur ressort pouvant être équipée de trois types de ventouses.

Les systèmes de reprises par air chaud de la famille PACE sont idéales pour toutes les applications CMS. Plusieurs accessoires sont disponibles pour répondre à vos besoins spécifiques. Ils est facile de les faire évoluer en ajoutant un de nos puissants préchauffages et/ou supports de carte.



ST 500, Potence à crémailière

P/N: 6993-0258-P1

Pour l'outil du ST 300/325.



ST 525 Support de PCB

(Présenté avec des pieds courts)

P/N: 6993-0253-P1

Support de carte avec ressort de compensation. Peut maintenir un PCB de 30 x 30 cm.



ST 550 Support de PCB

(Présenté avec des pieds longs)

P/N: 6993-0254-P1

Support de carte avec ressort de compensation. Peut maintenir un PCB de 45 x 45 cm.



ST 400

P/N: 8007-0436 (230 V)

Le ST 400 est un préchauffage à commande analogique, contrôlé en température par une boucle fermée, avec un chauffage radiant de 400 W (Infrarouge de longueur d'onde moyenne)



ST 450

P/N: 8007-0434 (230 V)

Le ST 450 est un préchauffage contrôlé en température par une boucle fermée, avec la possibilité de refroidissement. Le système comporte un chauffage convectif de 1500W et peut être connecté au ST 325 ou ST 350.



ST 1600

P/N: 8007-0564 (230 V)

Le ST 1600 est un préchauffage à 4 zones permettant d'améliorer vos opérations de soudage. Le système possède une régulation numérique, avec un contrôle de la température en boucle fermée. Le préchauffage est constitué de 4 modules infrarouges radiants à ondes moyennes de 400 Watt pour un total de 1600 Watts. Les 4 zones de préchauffage sont indépendantes permettant ainsi d'obtenir une très bonne flexibilité par rapport aux zones à chauffer. L'utilisateur peut activer / désactiver et régler indépendamment les températures des différentes zones de chauffage en fonction des applications. Le système intègre un porte carte en standard.



PM 200

P/N: 8007-0464-P1

Le moniteur PM 200 procure un moyen aisé et pratique pour contrôler vos équipements. Mesure la température de l'embout, la résistance par rapport à la terre et son courant de fuite. Ceci permettant de vérifier la conformité avec les normes industrielles.



Contrôleur de température de panne

P/N: 8001-0087-P1

Ce moniteur de contrôle de température est un moyen rapide et précis pour mesurer la température de surface de travail des pannes de fer à souder. Il est alimenté par une batterie lui permettant d'être complètement autonome et portable.



Station de réparation et inspection CMS/BGA



Les systèmes à air chaud **PACE ThermoFlo®** (TF 1700 & TF 2700) sont la prochaine génération dans les solutions automatisées et rentables de reprise sur applications CMS. Aucun autre système sur le marché n'a les caractéristiques avancées incorporées dans ces systèmes ou n'est plus facile à utiliser. Conçus pour les PCB d'aujourd'hui, les systèmes de reprise ThermoFlo peuvent en toute sécurité placer et enlever une large variété de CSP, FC, PBGA, CBGA, MLF, LCC et autres CMS.



TF 2700
PN: 8007-0469 (230 V)



Buses descendant au-dessus d'un PBGA pour une refusion

TF 1700
PN: 8007-0466 (230 V)



XR 3500/3700, Système d'inspection par rayon X
XR 3500 P/N: 8007-0544 (230 V)
XR 3700 P/N: 8007-0546 (230 V)

XR 3500/3700 est idéal pour inspecter les BGA, CSP et autres composants électroniques. Les systèmes XR fournissent un contrôle immédiat de votre processus de positionnement en utilisant des images en temps réel. Les images peuvent être regardées via le logiciel des stations de reprise ThermoFlo pour les possesseurs de ces stations de réparation, ou via un moniteur optionnel. XR 3500 est équipé d'un tube de 50 KV maximum, le XR 3700 est équipé d'un tube de 70 KV maximum.



IR 3000
P/N: 8007-0535 (230 V)

La nouvelle station à infrarouge IR 3000 est idéale pour positionner et enlever des composants CMS et BGA. Le système utilise une sonde de mesure de température sans contact pour contrôler son processus, éliminant les défis et les inconvénients pour fixer un thermocouple standard sur un PCB. Le système est livré avec un logiciel unique sur une base PC qui développe automatiquement un profil standard basé sur quelques paramètres simples qui peuvent être saisis dans le menu configuration du profil. Le système comporte un instrument de vision de haute qualité pour le placement et l'alignement des composants, ainsi que deux puissants systèmes de chauffages, supérieur et inférieur, assurant la répétabilité.



IR 1000
PN: 8007-0537 (230 V)

Le IR 1000 est un système de réparation efficace remarquablement flexible et à un niveau de prix imbattable. Il est capable de souder et dessouder tout type de composants passifs, QFP, PLCC, SOIC, MLF, TSOP, et bien sur les BGA. Il intègre une tête de chauffage de 500W et un système de préchauffage de 400W. Les caractéristiques du système se composent d'un bras mécanique à ressort, un système de préhension réglable, un système de refroidissement du cycle thermique, un porte carte ajustable et une alimentation programmable. Un logiciel est disponible en option afin de permettre la gestion des profils thermiques et pour la visualisation graphique des données température/temps.



Extraction des fumées



Pourquoi l'aspiration des fumées est-elle nécessaire?

Lors de soudures effectuées manuellement ou lorsque des bains de soudures sont utilisés, des fumées dangereuses sont produites. Les utilisateurs doivent être protégés de ces émanations.



Arm-Evac 50

P/N: 8889-0050-P1 (120 V ou 230 V)

Le modèle Arm-Evac 50 est le seul extracteur de fumées économique portable pour poste de travail capable d'extraire les fumées sur une large zone ou de les capturer très efficacement à la source (jusqu'à deux points) en utilisant des bras optionnels.



Bras flexible ESD Ø 75mm

P/N: 8886-0750-P1

Accessoire d'aspiration le plus économique et polyvalent. Se monte directement sur l'extracteur de fumée (Arm-Evac 105, 200, ou 250) ou utilise des brides optionnelles pour fixation sur un poste de travail.



Arm-Evac 105

P/N: 8888-0105-P1 (230 V)

La meilleure protection contre les fumées nocives dans cette gamme de prix. Le modèle Arm-Evac 105 est portable, compact et peut aisément être placé sur ou en dessous d'un poste de travail. L'unité se compose d'un moteur sans brosse et le boîtier est fait dans un acier résistant et épais. Un bouchon d'entrée est fourni pour obstruer l'entrée inutilisée si un seul bras flexible est utilisé.



Arm-Evac 200

P/N: 8886-0200-P1 (230 V)

Le système d'extraction de fumée Arm-Evac 200 a été conçu pour répondre aussi bien sur les impératifs de petite production que sur les opérations de retouche et de réparation. Léger et compact, ce système s'installe en quelques minutes. Une grande variété d'embouts, d'accessoires et filtres spécifiques sont disponibles en option. Un silencieux, faisant aussi office de chariot, est également disponible en option.

Arm-Evac 250

P/N: 8889-0250-P1 (230 V)

Le modèle Arm-Evac 250 est idéal pour les fonctionnements à haut rendement qui nécessitent une grande capacité et une surveillance continue de la filtration des particules. Il incorpore une technologie à microprocesseur et un graphique à DEL facile à interpréter pour surveiller l'état du filtre. Il passe de vert à jaune puis au rouge lorsque le filtre s'obstrue. De plus des capteurs de flux augmentent la puissance du moteur quand les filtres se saturent afin d'assurer une performance maximum. Le système de surveillance des filtres se calibre automatiquement via un interrupteur commutateur à membrane sur le panneau avant et une alarme sonore prévient l'utilisateur lorsque le remplacement du filtre est nécessaire. Un commutateur à trois positions situé sur le panneau avant permet de sélectionner la vitesse du moteur. Une large variété d'accessoires en options et filtres sont disponibles.



www.paceworldwide.com
www.facebook.com/paceworldwide
www.youtube.com/paceworldwide

PACE Worldwide
255 Air Tool Drive
Southern Pines, NC 28387
téléphone +1 910.695.7223
fax +1.910.695.1594

PACE Europe Limited
11 Holdom Avenue
Bletchley, Milton Keynes,
Buckinghamshire, MK1 1QU (UK)
téléphone +44 1908 277666
fax +44 1908 277777

PAGEE
®
paceworldwide.com

